

**ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS**  
**PROJETO EXECUTIVO DE INSTALAÇÕES DE GÁS**

**COMPLEXO HOSPITALAR MATERNIDADE**  
**CLIMÉRIO DE OLIVEIRA - MCO**

**RUA DO LIMOEIRO, NAZARÉ – SALVADOR**

**22/09/2014**

## **1. ESPECIFICAÇÃO**

### **1.1. TUBOS EM COBRE CLASSE A PARA INSTALAÇÕES INTERNAS DE GASES COMBUSTÍVEIS (GN/GLP)**

Normas Aplicáveis:

NBR 13523, NBR 13923, NBR 13933, NBR 14570

Características Técnicas:

- Material: Cobre rígido sem costura
- Temperatura de serviço: 20o C
- Tempo de serviço: 25 anos
- Tipo de Conexão: Soldagem capilar
- Bitolas (mm) - 28
- Pressão máxima de Serviço(kgf/cm2) – 40,0
- Fabricante: Eluma
- Local de Aplicação: Instalações internas de gás (GN/GLP).

Descritivo de montagem e outras considerações:

Os cortes devem ser executados em perfeito esquadro e possuírem a rebarba removida antes da execução de qualquer conexão.

Obedecer às determinações do fabricante no que concerne ao espaçamento máximo de suportes e fixações para evitar a ocorrência de flechas.

Toda rede deve ser testada hidrostaticamente, de acordo com a determinação da norma brasileira com recomendações do fabricante.

Nunca abrir bolsas ou aquecer a tubulação sob qualquer argumento.

Toda rede deverá ser rigorosamente ancorada nos pontos de inflexão, derivação ou mudança de direção ou nível, ressalvado o estudo de dilatação térmica.

Nenhuma rede poderá ser solidária com a estrutura da edificação

Cada fabricante possui um critério ou método próprio p/ execução da solda (OBEDECER, rigorosamente o fabricante).

## **1.2. CONEXÕES EM COBRE PARA INSTALAÇÕES INTERNAS DE GASES COMBUSTÍVEIS (GN/GLP)**

Normas Aplicáveis:

NBR 13523, NBR 13923, NBR 13933, NBR 14570

Características Técnicas:

- Material: Bronze/Cobre
- Temperatura de serviço: 20o C
- Tempo de serviço: 25 anos
- Tipo de Conexão: Soldagem capilar
- Fabricante: Eluma
- Local de Aplicação: Instalações internas de gás (GN/GLP).

Descritivo de montagem e outras considerações:

Os cortes devem ser executados em perfeito esquadro e possuírem a rebarba removida antes da execução de qualquer conexão.

Obedecer às determinações do fabricante no que concerne ao espaçamento máximo de suportes e fixações para evitar a ocorrência de flechas

Toda rede deve ser testada hidrostaticamente, de acordo com a determinação da norma brasileira com recomendações do fabricante.

Nunca abrir bolsas ou aquecer a tubulação sob qualquer argumento.

Toda rede deverá ser rigorosamente ancorada nos pontos de inflexão, derivação ou mudança de direção ou nível, ressalvado o estudo de dilatação térmica.

Nenhuma rede poderá ser solidária com a estrutura da edificação

Cada fabricante possui um critério ou método próprio p/ execução da solda (OBEDECER, rigorosamente o fabricante).

### **1.3. CONEXÕES ROSCADAS PARA INSTALAÇÕES INTERNAS DE GASES COMBUSTÍVEIS (GN/GLP)**

Normas Aplicáveis:

NBR 13523, NBR 13923, NBR 13933, NBR 14570, NBR 12912

Características Técnicas:

- Material: Bronze
- Temperatura de serviço: 20o C
- Tempo de serviço: 25 anos
- Tipo de Conexão: Rosca
- Fabricante: Eluma
- Local de Aplicação: Instalações internas de gás (GN/GLP).

Descritivo de montagem e outras considerações:

Os cortes devem ser executados em perfeito esquadro e possuírem a rebarba removida antes da execução de qualquer conexão.

Obedecer às determinações do fabricante no que concerne ao espaçamento máximo de suportes e fixações para evitar a ocorrência de flechas

Toda rede deve ser testada hidrostaticamente, de acordo com a determinação da norma brasileira com recomendações do fabricante.

Nunca abrir bolsas ou aquecer a tubulação sob qualquer argumento.

Toda rede deverá ser rigorosamente ancorada nos pontos de inflexão, derivação ou mudança de direção ou nível, ressalvado o estudo de dilatação térmica.

Nenhuma rede poderá ser solidária com a estrutura da edificação

Cada fabricante possui um critério ou método próprio p/ execução da solda ( OBEDECER, rigorosamente o fabricante).

#### 1.4. EXTINTORES

##### DE PÓ QUÍMICO ABC

Extintor portátil ABC, portátil, fabricado conforme Norma ABNT NBR 10721, com carga nominal mínima de 4,0kg de pó ABC 90 à base de fosfato monoamônico, capacidade extintora mínima de 2A-20BC. Cilindro estampado em duas metades, unidas por única solda circular central. Base plástica anti-faiscante. Cilindro: Estampado à frio em chapa de aço carbono grau EEP, em duas metades, conforme norma NBR 5915. Pintura: Processo automático de fosfatização e pintura epoxi eletrostática. Resistência à corrosão por névoa salina superior a 450 horas. Pressão normal de carregamento: 1,35 MPa. Válvula de descarga: Niquelada, do tipo intermitente, em latão liga SAE CA 377. Cabo e gatilho estampados em chapa de aço carbono SAE 1006, pintados em epóxi. Tubo sifão: diâmetro de 7/8" em aço, com tratamento superficial zincado branco. Indicador de pressão: Importado, com mecanismo do tipo espiral, caixa em aço inoxidável, listado pelo UL-EUA. Mangueira de descarga: em borracha sintética, niple em latão e empatações em aço bicromatizado amarelo, bico de descarga em Nylon.

Fab.: Kiddy, BUCKA SPIERO ou equivalente técnico.

Tipo: Suporte metálico tipo "L", construído em chapa de ferro zincada reforçada para fixação de extintor.

Fabricação: Mega, Extinbrás

Aplicação: apoio e suporte dos extintores.

Tipo: Suporte tipo Tripé construído em barra chata bicromatizada.

Fabricação: Mega, Extinbrás

Aplicação: apoio e suporte dos extintores